

ICS 73.100.01  
D 90



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25706—2010

GB/T 25706—2010

## 矿山机械产品型号编制方法

Code of designations for mining machinery products

中华人民共和国  
国家标准  
矿山机械产品型号编制方法  
GB/T 25706—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 55 千字  
2011年6月第一版 2011年6月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-42423 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25706-2010

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 9 (续)

类	组	型式	特征代号	产品名称与系列代号	主参数代号	
					名称	单位
搅拌磨 J(搅)	间隙式 A	—	—	搅拌磨 JA	球磨筒容积	L
	连续式 L(连)	立式	—	搅拌磨 JL	球磨筒容积	L
		卧式 W(卧)	—	搅拌磨 JLW	球磨筒容积	L
	循环式 X(循)	—	—	搅拌磨 JX	球磨筒容积	L
	螺旋搅拌式 U	—	—	搅拌磨 JU	球磨筒容积	L
	圆盘搅拌式 P(盘)	—	—	搅拌磨 JP	球磨筒容积	L
	砂磨机 S(砂)	立式	—	—	砂磨机 JS	筒体容积
卧式 W(卧)		—	—	砂磨机 JSW	筒体容积	L
离心分级机 L(离)	卧式沉降 W(卧)	—	—	卧式沉降离心分级机 LW	转鼓直径×长度	mm×mm
	碟式沉降 D(碟)	—	—	碟式沉降离心分级机 LD	转鼓内径	mm

## 3.4 产品标记示例

产品标记由产品型号及产品名称组成,标记示例见示例 1~示例 11。

示例 1:

钻孔直径为 9 m,井深为 500 m 的竖井钻机:

AS-9/500 竖井钻机

示例 2:

经过第三次改进的,钻孔直径为 250 mm 的露天用牙轮钻机:

KY-250D 牙轮钻机

示例 3:

铲斗容积为 0.17 m<sup>3</sup> 的电动轨轮正装后卸式装岩机:

Z-17 装岩机

示例 4:

标准斗容为 55 m<sup>3</sup> 的机械正铲式矿用挖掘机:

WK-55 挖掘机

示例 5:

卷筒直径为 3.5 m,宽度为 2.5 m 的双筒缠绕式矿井提升机:

2JK-3.5×2.5 矿井提升机

示例 6:

给矿口宽度为 250 mm,长度为 400 mm 的复摆颚式破碎机:

PE-250×400 颚式破碎机

示例 7:

筒体直径为 1 500 mm,长度为 3 000 mm 的湿式格子型球磨机:

MQ-15×30 球磨机

示例 8:

筛面宽为 1 800 mm,长为 4 500 mm 的双层块偏心圆振动筛:

2YK-1845 圆振动筛

## 前 言

本标准由机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本标准参加起草单位:中信重工机械股份有限公司、上海建设路桥机械设备有限公司、浙江矿山机械有限公司、沈阳重型机械集团有限责任公司、中钢集团衡阳重机有限公司、鞍山重型矿山机器股份有限公司、河南太行振动机械股份有限公司、济南重工股份有限公司、山西惠丰特种汽车有限公司、湖南金塔机械制造有限公司、沈阳矿山机械(集团)有限责任公司、南昌凯马有限公司。

本标准主要起草人:杨现利、王亚东、张升奇、许凌、戴素江、李春然、王宽伟、刘春玉、黄全印、王建华、秦启生、李新良、潘德强、魏平金、黄嘉琳、郭明。

表 7 (续)

类	组	型式	特征代号	产品名称与系列代号	主参数代号	
					名称	单位
其他设备 R	除铁器 C(除)	永磁悬挂式 Y(永)	人工卸铁 B	永磁除铁器 RCYB	适用带宽	dm
			自动卸铁 D	永磁除铁器 RCYD	适用带宽	dm
			翻板卸铁 F(翻)	永磁除铁器 RCYF	适用带宽	dm
			手摇卸铁 P	永磁除铁器 RCYP	适用带宽	dm
	管道式 G(管)	永磁	人工卸铁 A	管道式除铁器 RCGA	管径	cm
			自动卸铁 G	管道式除铁器 RCGG	管径	cm
			湿式管道 S	管道式除铁器 RCGS	管径	cm
			磁棒干选 C	管道式除铁器 RCGC	管径	cm
			中心塔尖式 J	管道式除铁器 RCGJ	管径	cm
	电磁 D(电)	—	管道式除铁器 RCGD	管径	cm	
	超导 C(超)	—	除铁器 RCC	适用带宽	dm	
矿浆泵 B(泵)	长轴立式 Z(轴)	—	矿浆泵 RBZ	出口直径	dm	

表 8 焙烧设备产品型号表示方法

类	组	型式	特征代号	产品名称与系列代号	主参数代号	
					名称	单位
预热器 R(热)	竖式 S(竖)	—	—	竖式预热器 RS	预热面积	m <sup>2</sup>
	回转筒子式 H(回)	—	—	回转筒子预热器 RH	预热面积	m <sup>2</sup>
干燥机 Z(燥)	转筒式 T(筒)	—	—	转筒式干燥机 ZT	筒体直径×长	dm×m
窑 Y(窑)	立窑 L(立)	机械窑	塔式 T(塔)	机械立窑 YLT	有效直径×高	dm×dm
			辊式 G(辊)	机械立窑 YLG	有效直径×高	dm×dm
			摆辊式 B(摆)	机械立窑 YLB	有效直径×高	dm×dm
			盘塔式 P(盘)	机械立窑 YLP	有效直径×高	dm×dm
			往复式 F(复)	机械立窑 YLF	有效直径×高	dm×dm
	石灰窑 S(石)	—	石灰立窑 YLS	有效直径×高	dm×dm	
	液压窑 Y(液)	—	液压立窑 YLY	有效直径×高	dm×dm	
回转窑	活性石灰窑 S(石)	—	活性石灰窑 YS	筒体直径×长	dm×m	

## 矿山机械产品型号编制方法

### 1 范围

本标准规定了矿山机械产品型号的编制原则和表示方法。

本标准适用于矿山机械产品型号的编制。矿山机械系固体矿物开采与选别加工处理设备的总称,主要包括建井设备、采掘设备、提升设备、矿用运输设备、破碎粉磨设备、筛分设备、洗选设备、焙烧设备和超微粉碎设备九大类产品。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 7679(所有部分) 矿山机械术语
- MT/T 15 矿用刮板输送机型式与参数
- MT/T 83 滚筒采煤机 产品型号编制方法
- MT/T 154.4 煤矿用带式输送机型号编制方法
- MT/T 154.5 液压支架产品型号编制和管理方法

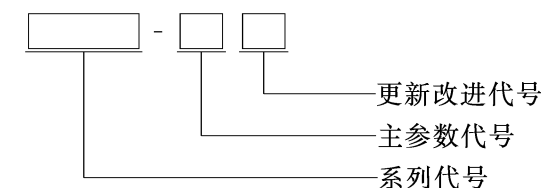
### 3 产品型号编制原则和表示方法

#### 3.1 基本原则

- 3.1.1 产品型号的组成应力求简明。在不同产品能够被明确区分的前提下,应尽量减少型号的字母个数。
- 3.1.2 同一大类产品型号不应重复,相同的产品不应出现不同的型号。
- 3.1.3 产品型号中的字母和数字,其字体大小应一致,字母均应采用大写印刷体表示,不应使用角注和脚注。
- 3.1.4 产品名称应符合 GB/T 7679 的规定。

#### 3.2 产品型号构成

3.2.1 产品型号应由系列代号、主参数代号和更新改进代号组成,系列代号与主参数代号间用“-”线隔开。其结构组成如下:



3.2.2 系列代号由表示类、组、型式、特征代号的汉语拼音字母组成,代号字母宜为类、组、型式、特征中有代表性汉字的拼音字头。如与同一大类中其他型号有重复,也可用其他字母表示,但不应使用字母 I 和 O。

在系列产品中,如需区别多个相同或相似的部件结构时,可在系列代号前冠以阿拉伯数字以示区别。例如:单、双筒缠绕式矿井提升机为 JK 与 2JK;单、双转子反击式破碎机为 PF 与 2PF;单、双层块偏心自同步直线振动筛为 ZK 与 2ZK;单、双、三筒干式永磁筒式磁选机为 CTG、2CTG 和 3CTG。